

图 7-22 顶端盖向外

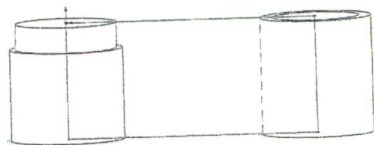


图 7-23 顶端盖向内

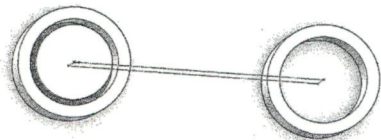


图 7-24 顶端盖内部

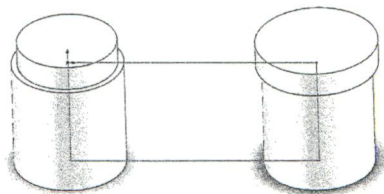


图 7-25 默认方向(左)和反转方向(右)

- 【厚度】：设定盖的厚度。
 - 【等距距离】：设定距离内部顶端盖为等距。
- (2) 【等距】选项组。
- 【偏移】：顶端盖等距是指结构构件边线到顶端盖边线之间的距离。
 - 【厚度比率】：选中以指定等距距离为厚度比率（介于 0 和 1 之间的值）。
 - 【等距值】：勾选以指定边线偏移值。
 - 【反向】：反转应用厚度比率或边线偏移值的方向。如图 7-25 所示。
- (3) 【边角处理】选项组。
- 【倒角】：给顶盖的边角添加倒角。如图 7-26 所示。
 - 【圆角】：给顶盖的边角添加圆角。如图 7-27 所示。

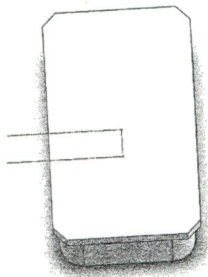


图 7-26 给顶盖的边角添加倒角

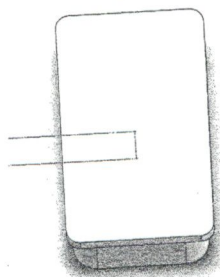


图 7-27 给顶盖的边角添加圆角

- 【圆角半径】：给圆角设定半径。

2. 生成顶端盖的方法

- (1) 在前视基准面上绘制草图，如图 7-28 所示。在草图的边上生成焊件实体，如图 7-29 所示。
- (2) 单击【焊件】工具栏中的【顶端盖】按钮，或选择【插入】|【焊件】|【顶端盖】菜单命令，弹出【顶端盖】属性管理器。在左侧工具栏中，设置【参数】【等距】和【边角处理】参数。参数选择【面 1】，厚度方向向外，【厚度】为【5.00mm】。在【等距】选项组中选中【厚度比率】单选钮，【反向】为【0.5】。【边角处理】选择【圆角】，设置【半径】为【3.00mm】。如图 7-30 所示。